



Centrale Gaz Veine d'air

MAKE-UP



Présentation

Le générateur direct Make-up est une unité exclusivement destinée à fournir une compensation à l'air vicié évacué par exemple avec des tourelles d'extraction

Dans ce cas, il est possible suivant les normes EN525 & EN437 des générateurs directs d'air chaud à gaz pour le chauffage des locaux autres que résidentiels d'utiliser un brûleur spécifique placé dans la veine d'air.

Ainsi, le rendement de la machine est de 100% et les conduits de fumée sont éliminés.



Applications

- Hall de production métallurgique (sidérurgie, fonderie, usinage),
- Hall de fabrication matières plastiques,
- Industrie électronique,
- Imprimerie,
- Cabines de peinture,
- Séchage industriel, et d'une manière générale toute activité industrielle générant vapeurs nocives, fumées ou poussières.

(nota: non compatible avec un environnement ATEX)

Prestations

Les unités Make-up sont mises en service par Aircalo. Le réglage de l'installation est attesté formellement dans un rapport de mise en service mentionnant les émissions de CO et CO₂ dans le bâtiment traité conformément aux impositions réglementaires. Le contrôle annuel sur site des émissions de gaz de combustions peut être reconduit dans le cadre du contrat de garantie des Make-up.

Homologation

Ces appareils sont conformes aux directives européennes "Appareils à gaz" 90/396/CEE. Compatibilité électromagnétique CEM 89/336/CEE et basse tension 73/23/CEE.

Notice technique disponible sur www.aircalo.fr



Générateur industriel Make-up

- 1 Carrosserie acier double peau 50 mm
- 2 Châssis autoportant (H = 100 mm)
- 3 Portes sur charnières à serrage progressif
- 4 Filtre G4
- 5 Brûleur modulant
- 6 Ventilateur centrifuge





La puissance est contrôlée par un ventilateur de dosage de l'air comburant, garantissant une régulation optimum.

Cette technologie permet de réduire considérablement la consommation électrique par rapport au brûleur à diaphragme.

Rendement 100 %

Armoire de régulation

Aircalo développe en coordination avec l'utilisateur, une armoire adaptée au *process* industriel.

Un cahier des charges fonctionnelles peut être étudié avec l'utilisateur.

Flexibilité Service Aircalo



La panoplie de contrôle d'admission, de flamme et éventuellement de détente (HP) est intégrée dans l'unité.

L'unité est prête à l'emploi le circuit gaz ayant été testé en usine.

Fiabilité - Simplicité de raccordement



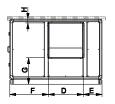
Générateur industriel Make-up

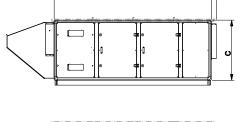
Performances

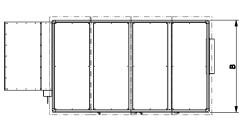


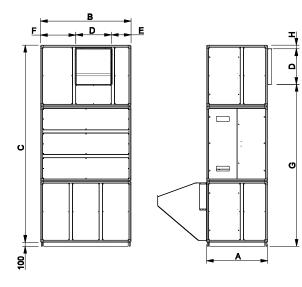
Make-up		Débit max. sans filtre	Débit max. avec filtre G4	Puissance nominale	Élévation de T° sans filtre
Taille	Brûleur	(m³/h)	(m³/h)	(kW)	(°C)
100	D	15 000	14 500	225	44,1
100	V	22 000	14 500	220	30,1
250	D	32 000	22 000	450	41,4
230	V	38 000	22 000	450	34,8
350	D	55 000	36 500	600	32,1
330	V	59 000	36 500	000	29,9
500	D	69 000	44 000	900	38,4
300	V	79 000	44 000	300	33,5
700	D	90 000	74 300	1 500	49,0
700	V	100 000	74 300	1 300	44,1

D = Diaphragme ; V = Ventilation d'air comburant









Dimensions

			E	Encombrement vo	ersion horizontal	e		
modèle	Α	В	С	D	E	F	G	Н
100	2 950	1 610	1 050	569	304	735	500	81
250	3 240	1 900	1 240	715	390	795	547	77
350	3 540	2 280	1 540	898	500	882	645	97
500	3 900	2 490	1 700	1 007	524	954	700	93
700	4 400	2 990	2 200	1 267	861	861	908	125
	Encombrement version verticale							
modèle	Α	В	С	D	E	F	G	Н
100	1 050	1 610	3 950	569	304	735	3 403	78
250	1 240	1 900	4 360	715	390	795	3 667	78
350	1 540	2 280	4 960	898	500	882	4 072	90

Caractéristiques techniques

	Carrosserie
Structure	Double peau 50 mm - Intérieur lisse conforme à EN13053
Châssis	Aluminium extrudé double coque - Cabine technique intégrée
Matériaux	Tôle 10/10 ^{ème} acier prélaqué RAL 9010 (aluminium ou inox en option) Joint EPDM des panneaux pour étanchéité de l'enveloppe
Aménagements	Charnières à écrasement et verrous 1/4 de tour à compression progressive (en option : hublots, éclairage intérieur, contacts de porte, vérins de porte) Pour version toiture : cabine technique et toit à débordement en aluminium
Isolation	Isolant thermique minéral - Classement au feu M0

	Filtre
Filtre	Préfiltre standard : plisse G4 monte sur glissières Filtre en option : filtre Media F6 / F7 Pressostat d'encrassement filtre en option

	Groupe moto-ventilateur
Ventilateur	Centrifuge double aspiration
Moteur	Triphasé 4 pôles - 400 V - 50 Hz - IP 54 - PTC - Rail de manutention en option
Accouplement	Poulie / courroie - Carter de protection en option

	Panoplie
Brûleur	Modulant 5 - 100 % équipé de la rampe gaz complète hors détendeur D : A diaphragme gaz naturel 300 mBar V : A ventilation forcée gaz naturel 300 mBar
Sécurité	Double protection par airstat et thermostat de sécurité réarmement manuel

	Asservissement
Armoire électrique	Coffret IP 55 avec signalisations et commandes en façade. Disjoncteur, transformateur, démarrage Y/∆ à partir de 7,5 kW, régulateur, pilotage des tourelles d'extraction
Régulation	Gestion du brûleur, des sécurités, boucle de régulation en fonction des températures ambiantes et/ou soufflage. Programmation et mise en service par Aircalo

DÉFINITION TECHNIQUE ET CHIFFRAGE ÉCONOMIQUE

Sur consultation uniquement



Document non contractuel. Dans un souci constant d'amélioration de nos produits, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis, les caractéristiques.





